

Carretilla Elevadora Térmica 2.5 t

Principales características				02-8 FGF25	02-8 FDF25	52-8 FDF25	
Características	1.1	Fabricante		TOYOTA	TOYOTA	TOYOTA	
	1.2	Modelo		02-8 FGF25	02-8 FDF25	52-8 FDF25	
	1.3	Tipo de alimentación		Gasol	Diesel	Diesel	
	1.4	Posición del operario		Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q	kg	2500	2500	2500
	1.6	Centro de gravedad	c	mm	500	500	500
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	470	470	470
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1650	1650	1650
	Peso	2.1	Peso de la carretilla		kg	3560	3600
2.2		Cargas sobre el eje, cargado, delantero/ trasero		kg	5280/780	5300/800	5310/810
2.3		Cargas sobre el eje, descargado, delantero/ trasero		kg	1300/2260	1320/2280	1330/2290
Ruedas	3.1	Ruedas – Neumáticas (P), ruedas superelásticas (SE), bandajes macizos (R)			SE	SE	SE
	3.2	Tamaño de la rueda – delantera			7.00-12	7.00-12	7.00-12
	3.3	Tamaño de la rueda – trasera			6.00-9	6.00-9	6.00-9
	3.5	Ruedas – número delanteras/traseras (x = ruedas motrices)			2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Ancho de vía - delantero	b ₁₀	mm	960	960	960
	3.7	Ancho de vía – trasero	b ₁₁	mm	965	965	965
	Dimensiones	4.1	Ángulo de inclinación del mástil/ tablero portahorquillas, adelante/ atrás	α/β	deg	6/11	6/11
4.2		Altura con el mástil bajado	h ₁	mm	1995	1995	1995
4.3		Elevación libre	h ₂	mm	150	150	150
4.4		Elevación	h ₃	mm	2960	2960	2960
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	3000	3000	3000
4.5		Altura con el mástil extendido	h ₄	mm	4250	4250	4250
4.7		Altura del tejadillo protector	h ₆	mm	2110	2110	2110
4.8		Altura del asiento	h ₇	mm	1050	1050	1050
4.12		Altura de la barra de remolque	h ₁₀	mm	315	315	315
4.19		Longitud total	l ₁	mm	3640	3640	3640
4.20		Longitud a la cara anterior de las horquillas	l ₂	mm	2640	2640	2640
4.21		Anchura total	b ₁	mm	1150	1150	1150
4.22		Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	40/100/1000	40/100/1000	40/100/1000
4.23		Tablero portahorquillas DIN 15 173 , clase/ tipo A, B			IIA	IIA	IIA
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b ₃	mm	1020	1020	1020
4.31		Distancia al suelo, cargado, bajo el mástil	m ₁	mm	90	90	90
4.32		Distancia al suelo, centro distancia entre ejes	m ₂	mm	135	135	135
4.33		Ancho de pasillo para palets de 1000 x 1200 de ancho	A ₃₁	mm	3950	3950	3950
4.34		Ancho de pasillo para palets de 800 x 1200 de largo	A ₃₁	mm	4150	4150	4150
4.35	Radio de giro	W ₈	mm	2280	2280	2280	
4.36	Radio de giro interno	b ₁₃	mm	745	745	745	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado/ descargado		km/h	17,5/18	17,0/17,5	19/19,5
	5.2	Velocidad de elevación, cargado/ descargado		m/s	0,60/0,64	0,56/0,60	0,62/0,66
	5.3	Velocidad de descenso, cargado/ descargado		m/s	0,50/0,50	0,50/0,50	0,50/0,50
	5.6	Capacidad máxima de remolque, cargado/ descargado		N	18500/8500	17400/8500	19200/8700
	5.7	Rampa, cargado/ descargado		%	29	27	28
	5.8	Rampa máxima, cargado/ descargado		%	33/19	31/19	31/19
	5.10	Freno de servicio			Hydraulic	Hydraulic	Hydraulic
Combustion engine	7.1	Engine manufacturer/type			Toyota 4Y-ECS	Toyota 1DZ-III (IIIA)	Toyota 1ZS (IIIB)
	7.2	Potencia de motor según ISO 1585		kW	38	36	41
	7.3	Regimen nominal		1/min	2570	2500	2200
	7.4	Nº de cilindros/cilindrada		cm³	4/2237	4/2486	3/1795
	7.5a	Acc. de consumo de combustible al ciclo VDI 60		l/h	—	3,6	2,9
	7.5b	Acc. de consumo de combustible al ciclo VDI 60		kg/h	2,7	—	—
	Otros	8.2	Presión de trabajo para accesorios		bar	147	147
8.3		Volumen de aceite para accesorios		l/min	65-71	65-77	65-82
8.4		Niveles de sonido en los oídos del operador de acuerdo con EN 12 053		dB(A)	77	79	77